



RESUMEN NO TÉCNICO DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA PARA PLANTA DE HORMIGÓN

Titular:

CRUZIDAL S.L.

Emplazamiento:

**CTRA. VILLALBA, KM 9,850. POLÍGONO 57,
PARCELA 91 EN T.M. FUENTE DEL MAESTRE
(BADAJOZ)**

Técnicos:

Estrella María Sánchez Mancera

Jacinto Salas Cortés

n/r: P-020PlantaHormigón

Fecha: abril/2.017

RESUMEN NO TÉCNICO DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA PARA PLANTA DE HORMIGÓN
TITULAR: CRUZIDAL S.L.

SEPARADORES

Expte: PO20Separadores-OPtl-Ot0C04/11C

MEMORIA

RESUMEN NO TÉCNICO AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA PARA PLANTA DE HORMIGÓN

PROMOTOR:

- Titular: Cruzidal S.L.
- N.I.F.: B-06468862
- Domicilio social: C/ Pedro Alonso, Nº 6 del T.M. de Fuente del Maestre (Badajoz)

OBJETO DEL TRABAJO:

- Resumen no técnico AAU para planta de hormigón.

EMPLAZAMIENTO:

- Emplazamiento de la actividad: Ctra. De Villalba, km 9,850, Polígono 57, Parcela 91, T.M. de Fuente del Maestre (Badajoz)

TÉCNICOS AUTORES:

- Nombre y Apellidos: Jacinto Salas Cortés
- Titulación: Ingeniero Técnico Industrial. Coleg. Nº 452 por COPITI de Badajoz
- Dirección profesional: Avda. de la Estación Nº 10, Portal 1 - 1ºA
- Localidad y provincia: Zafra (Badajoz)
- Nombre y Apellidos: Estrella María Sánchez Mancera
- Titulación: Licenciada en Ciencias Ambientales. Coleg. Nº 831 por COAMBA
- Dirección Profesional: C/ María Gordillo, Nº 13
- Localidad y provincia: Los Santos de Maimona (Badajoz)

ÍNDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS	4
3. ESTADO AMBIENTAL.....	6
4. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, AGUA Y ENERGÍA CONSUMIDAS	6
5. EMISIONES CONTAMINANTES AL MEDIO AMBIENTE	6
5.1. CONTAMINACIÓN A LA ATMÓSFERA.....	6
5.2. CONTAMINACIÓN ACÚSTICA.....	7
5.3. CONTAMINACIÓN LUMÍNICA.....	7
5.4. CONTAMINACIÓN DE LAS AGUAS SUPERFICIALES.....	7
5.5. CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y AGUAS SUBTERRÁNEAS.....	8
5.6. RESIDUOS.....	8
6. ALTERNATIVAS CONTEMPLADAS Y MEJORES TÉCNICAS DISPONIBLES (MTD).....	11
7. IMPACTOS AMBIENTALES PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD.....	12
8. CONDICIONES DE EXPLOTACIÓN ANORMALES QUE PUEDAN AFECTAR AL MEDIO AMBIENTE	12
9. PRESUPUESTO	12

1. ANTECEDENTES

CRUZIDAL, S.L. es una empresa Extremeña dedicada a la producción de hormigón y mortero.

Se redacta el presente proyecto a petición de CRUZIDAL, S.L. con CIF: B06468862, con representante legal Isabel de la Cruz Rojas con DNI 08877305H.

El equipo redactor es:

- Estrella M^a Sánchez Mancera

Licenciada en Ciencias Ambientales

Colegiada nº 831 Colegio Oficial de Ambientólogos de Andalucía

- Jacinto Salas Cortés

Ingeniero Técnico Industrial

Coleg. Nº 452 por C.O.P.I.T.I. de Badajoz

Dicha instalación se ubica en Paraje “El Guijarral”, Polígono 57, Parcela 91, Fuente del Maestre, C.P. 06360, (Badajoz) y tiene domicilio fiscal en C/Pedro Alonso nº6 de la misma localidad.

A la parcela se accede a través de la carretera nacional EX-361, Carretera de Villalba, km. 9,8.

Las distancias a los puntos de interés son:

- Carretera EX-361: Acceso
- Núcleo de población situada a 1,5km de las instalaciones.
- Arroyo de la Huerta del Padro situada a 50m de las instalaciones.
- Embalse más cercano situada a 3,7km de las instalaciones.

- Vía pecuaria más cercana situada a 5km de las instalaciones.
- Zona ZEPA situada a 9km de las instalaciones.
- Zona ZEC: situada a 11km de las instalaciones.
- Zona IBA situada a 5km de las instalaciones

2. ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS

2.1. DESCRIPCIÓN DETALLADA Y ALCANCE DE LA ACTIVIDAD

La actividad a realizar por CRUZIDAL. S.L. se enmarca dentro del grupo 266 del CNAE 2009.

La Planta CRUZIDAL, S.L. cuenta con 4 unidades de dosificación de áridos con granulometrías diferentes. Dependiendo de la resistencia deseada del hormigón la mezcla varía. La cantidad de grano elegida sube por la cinta transportadora hasta una zona en la que se mezcla con la cantidad de cemento deseada que cae del silo. La dosificadora de cemento se compone de su respectiva balanza y un sistema de alimentación mediante tornillos sin fin, que conecta a la dosificadora con los silos de cemento (cuenta con dos silos de 50Tm, es decir, 42m³ cada uno). Es en el camión mezclador (mixer), donde se realiza el proceso de premezclado del hormigón. El agua y los aditivos son ingresados de manera directa en el tambor mezclador, dosificados al igual que la cantidad de grano y cemento desde el sistema central de control situado en el interior de la casa. Este proceso es controlado desde un panel de control situado en el interior de la edificación de la oficina.

Los agregados utilizados (piedra de 12 a 20 mm y arena de 0-6 mm), son almacenados en el suelo.

La Planta cuenta con una báscula de 1000 kg de capacidad para el pesaje de los camiones y volquetas que ingresan los agregados a las instalaciones.

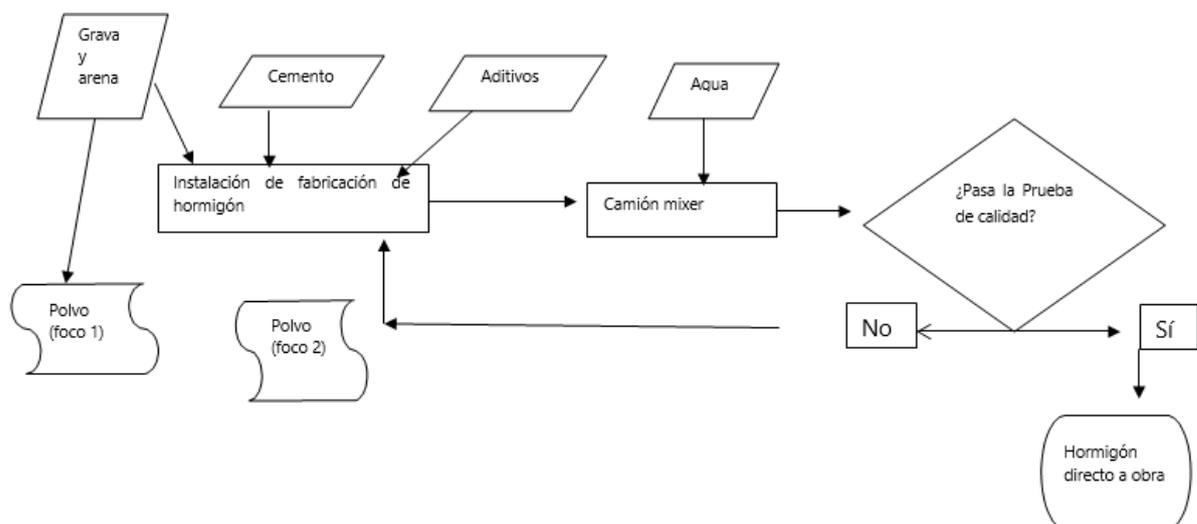
El hormigón producido en la Planta es sometido a controles de calidad y realización de ensayos.

El agua es obtenida de 2 pozos legalizados con los que cuenta la instalación, aunque parte del agua utilizada también procede de agua reutilizada del proceso. La ubicación de los pozos es:

En las instalaciones también encontramos una balsa de evaporación del agua utilizado para limpiar los tambores mezcladores de los camiones mezcladores. En esta balsa los residuos de hormigón decantan en el fondo y el agua puede ser aprovechada otra vez en el circuito de producción.

2.2. DESCRIPCIÓN DETALLADA Y ALCANCE DE LOS SISTEMAS PRODUCTIVOS

A continuación explicamos el sistema productivo de la Planta de Hormigón



La producción anual es de 9.800m³ de hormigón.

El hormigón es elaborado en el camión mezclador (mixer) y directamente trasladado a la obra.

3. ESTADO AMBIENTAL

En el Proyecto Básico se describen las características ambientales de zona, ninguna con alto valor natural que impida el desarrollo de la actividad.

4. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, AGUA Y ENERGÍA CONSUMIDAS

Balance de materia y energía anual fabricación hormigón CRUZIDAL S.L.			
ENTRADAS		SALIDAS	
Piedra 12-20mm	9.408Tn	Hormigón	9.800m³
Arena 1-6 mm	9.702Tn		
Cemento	1.960Tn		
Aditivos (Retardantes, Acelerantes, <u>Fluidizantes, antiretracción</u>)	19.600L		
Agua	686.000L		
Energía	25.000kWh/año		

Tabla 2. Balance de materia y energía anual fabricación hormigón

5. EMISIONES CONTAMINANTES AL MEDIO AMBIENTE

5.1. CONTAMINACIÓN A LA ATMÓSFERA

Se producen emisiones difusas de polvo generadas como consecuencia de las labores llevadas a cabo en la planta.

Esta actividad está calificada en el grupo B, código 04061206 del Anexo IV Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera, de la *Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera*. Para cumplir con los trámites exigidos por dicha Ley, se entrega la solicitud de inscripción y autorización de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera junto a la documentación de Autorización Ambiental Unificada.

5.2. CONTAMINACIÓN ACÚSTICA

Las acciones que pueden provocar impacto se derivan, por una parte, del tráfico de vehículos pesados (camiones de transporte de áridos, autohormigoneras) y, por otra parte, del propio funcionamiento de la planta de hormigón y de sus elementos asociados (carga y descarga de áridos, cintas transportadoras, vibradores neumáticos, amasadora, etc.).

Se ha estimado que el nivel de ruido generado por la actividad de fabricación de hormigón en la planta proyectada estaría en torno a 67 dB(A), medido a 10m de la planta, y, aproximadamente, 44 dB(A) en el límite de la parcela. Valores por debajo de los límites establecidos en el *DECRETO 19/1997, de 4 de febrero, de Reglamentación de Ruidos y Vibraciones*.

5.3. CONTAMINACIÓN LUMÍNICA

En las instalaciones se trabaja principalmente en horario diurno y en caso de escasa luz se utiliza la iluminaria del interior de las edificaciones y de la propia maquinaria. En la medida de lo posible se utilizarán medidas de eficiencia energética como la utilización de luces LED.

5.4. CONTAMINACIÓN DE LAS AGUAS SUPERFICIALES

En la actividad objeto de estudio no es previsible contaminación a las aguas superficiales ni subterráneas ya que al estar ubicado en finca rústica no dispone de red de saneamiento a través de la cual se pueda filtrar algún residuo. Tan solo existe una fosa debajo de la edificación de las oficinas destinada a la recogida de las aguas procedentes del baño.

5.5. CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y AGUAS SUBTERRÁNEAS

No es previsible que se produzcan impactos directos sobre el suelo o su capacidad agrícola más allá del terreno ocupado por las infraestructuras. Las medidas preventivas tomadas son:

- Zona habilitada para desarrollar todas las operaciones susceptibles de generar potencialmente derrames o vertidos accidentales como es el cambio de aceite de la maquinaria.
- Se dispone de recipiente estanco adecuado para el almacenamiento de aceites usados y demás sustancias potencialmente contaminantes hasta su recogida por un gestor debidamente autorizado

Dentro del programa de vigilancia y control se comprobará la aparición de cualquier signo de contaminación por derrames de aceites o combustibles. Si se detectase algún indicio de contaminación se procederá a realizar un análisis y en caso de confirmación se retirará mediante gestor autorizado y se identificará la acción causante para su arreglo.

5.6. RESIDUOS

La generación de residuos es inherente a toda actividad industrial. En el caso de nuestra actividad se generan tanto residuos peligrosos como no peligrosos.

RESUMEN NO TÉCNICO DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA PARA PLANTA DE HORMIGÓN
TITULAR: CRUZIDAL S.L.

MEMORIA

Expte: PO20Memoria-OMml-Ot0C04/10C

RESIDUOS PELIGROSOS					
Denominación	Origen	Identificación (Código LER)	Cantidad Prevista Año	Almacena- miento	Gestión final
Aceites	Cambio de aceite flota de vehículos	130205*	2.500kg	Recipientes estancos	Gestor autorizado
<u>Filtro de aceites usados</u>	Cambio de aceite	150202*	10Kg	Recipientes estancos	Gestor autorizado

RESUMEN NO TÉCNICO DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA PARA PLANTA DE HORMIGÓN
TITULAR: CRUZIDAL S.L.

MEMORIA

Expte: PO20Memoria-OMml-Ot0C04/10C

y trapos	flota de vehículos				
Fluorescentes	Iluminaria	200121*	1,8kg	Recipiente estanco	Se lleva a uno de los 3 puntos <u>Ambilamp</u> existentes en Fuente del Maestre
RESIDUOS NO PELIGROSOS					
Residuos de hormigón y lodos de hormigón	Lavado de mixer	101314		Balsa de evaporación	Los residuos decantan en el fondo <u>de la</u> balsa y el agua es reutilizada en el sistema de producción
Embalajes	Previsiones de almacén	15 01 02	0.300T	Contenedor específico	<u>Servicio de</u> basura municipal
Mezcla de residuos municipales	Actividad diaria	20 03 01	0.100T	Contenedor específico	
Papel	Oficina	15 01 01	0.250T	Contenedor específico	

Se adjunta a la documentación para Autorización Ambiental Unificada solicitud COMUNICACIÓN PREVIA AL INICIO DE LA ACTIVIDAD DE PRODUCCIÓN DE RESIDUOS.

6. ALTERNATIVAS CONTEMPLADAS Y MEJORES TÉCNICAS DISPONIBLES

(MTD)

El presente proyecto no ha estudiado diferentes alternativas ya que la ubicación de la nave es adecuada por cercanía para los representantes del proyecto, con fáciles accesos para los proveedores y con unas condiciones óptimas para el desarrollo de la actividad.

Las medidas que se describen a continuación son las consideradas y realizadas por la empresa (algunas se han considerado como medidas preventivas y reductoras):

- Planificación, inspección y mantenimiento de los lugares de almacenamiento
- Almacenamiento de grava y arena entre las edificaciones para disminuir el impacto del viento.
- Disminuir la altura de caída de arena y grava del camión para almacenamiento
- Velocidad de la cinta transportadora adecuada
- Mejor maquinaria elegida para cumplir los objetivos de producción
- Flota de camiones mezcladores (mixer) modernos y en buen estado.
- Reciclaje de agua
- Luces LED

7. IMPACTOS AMBIENTALES PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD

Tal y como indica el Anexo VIII del DECRETO 81/2011, de 20 de mayo, se ha presentado junto a la documentación para obtener la Autorización Ambiental Unificada el documento de **EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL ABREVIADA**. El estudio realizado da un impacto ambiental bajo-moderado.

8. CONDICIONES DE EXPLOTACIÓN ANORMALES QUE PUEDAN AFECTAR AL MEDIO AMBIENTE

Las condiciones anómalas previstas en situación de parada, por fallos de funcionamiento o cierre definitivo han sido previstas y se seguirán las medidas preventivas y reductoras así como el programa de vigilancia y control para evitar cualquier impacto ambiental.

9. PRESUPUESTO

El presupuesto total asciende a la cantidad de 209.575 € (doscientos nueve mil quinientos setenta y cinco euros).

En Los Santos de Maimona 28 Marzo 2017

Zafra a 28 Marzo 2017

Estrella María Sánchez Mancera

Colegiada Nº 831 COAMBA



Jacinto Salas Cortés

Colegiado Nº 452 COPITIBA



GESTIÓN DE PROYECTOS.

O.C.A. instalaciones B.T. y A.T.

Avda. de la Estación 10 – P1 -1º A

06300 Zafra (Ba) ESPAÑA

+ 34 924 554135

www.6gbuild.com